

LGLT 2

Пластичная смазка SKF для низких температур и очень высоких частот вращения

SKF LGLT 2 — это пластичная смазка на основе полностью синтетического масла и литиевого мыла. Благодаря уникальной технологии загустителя и низковязкому маслу (PAO) LGLT 2 обладает отличными смазывающими свойствами при низких температурах $-50\text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-60\text{ }^{\circ}\text{F}$) и высоких частотах вращения (могут быть достигнуты значения $n \cdot dm$ $1,6 \times 10^6$).

- Низкий момент трения
- Малошумная работа
- Отличная устойчивость к окислению и хорошая водостойкость

Области применения:

- Веретена текстильных машин
- Шпиндели металлорежущих станков
- Приборы и контрольное оборудование
- Малые электродвигатели для медицинского и стоматологического оборудования
- Роликовые коньки
- Печатные цилиндры
- Робототехника



Технические характеристики

Обозначение	LGLT 2/(размер ёмкости)
Код по DIN 51825	K2G-50
класс консистенции NLGI	2
Тип мыла	Литиевое
Цвет	Бежевый
Тип базового масла	Синтетическое (PAO)
Диапазон рабочих температур:	от -50 до +110 °C (от -60 до +230 °F)
Точка каплепадения по DIN ISO 2176	>180 °C (>355 °F)
Вязкость базового масла	
40 °C, мм ² /с	18
100 °C, мм ² /с	4,5
Пенетрация по DIN ISO 2137	
60 погружений, 10 ⁻¹ мм	265–295
100 000 погружений, 10 ⁻¹ мм	+50 макс.
Механическая стабильность	
Стабильность при перекачивании, 50 часов при 80 °C, 10 ⁻¹ мм	380 макс.
Защита от коррозии	
Етсог: – стандарт ISO 11007	0–1

Водостойкость DIN 51 807/1, 3 часа при 90 °C	1 макс.
Маслоотделение DIN 51 817, 7 дней при 40 °C, статическое, %	<4
Коррозия меди DIN 51 811, 110 °C	1 макс при. 100 °C (210 °F)
Срок службы пластичных смазок подшипников качения Испытания срока службы L ₅₀ на машине ROF при 10 000 об/мин, ч	>1 000, 20 000 r/min. at 100 °C (210 °F)
Антизадирные свойства Испытания на четырёхшариковой машине, нагрузка сваривания по DIN 51350/4, Н	2 000 мин.
Доступные размеры ёмкостей	тюбик 180 г 1, 25, 180 кг



Основные конкурентные преимущества смазочных материалов SKF:

- Разработаны и испытаны, чтобы превосходить реальные эксплуатационные условия
- Данные о продукте включают результаты конкретных тестов, обеспечивая лучший выбор
- Строгий контроль качества каждой продуктовой партии позволяет быть уверенным в постоянном качестве
- Контроль качества позволяет SKF предложить пятилетний срок хранения* с даты производства



Производственные процессы и сырье значительно влияют на свойства и характеристики смазки. Практически невозможно выбирать или сравнивать смазки, основываясь только на их составе. Поэтому для получения важной информации необходимо тестирование характеристик. За более чем 100 лет, SKF была накоплена обширные знания о взаимодействии смазочных материалов, материалов и поверхностей.



Эти знания позволяют SKF, во многих случаях, устанавливать отраслевые стандарты в тестировании смазок для подшипников. Етсог, ROF, ROF+, V2F, R2F и Bequiet – вот лишь некоторые из многочисленных тестов, разработанных SKF для оценки эффективности смазочных материалов под конкретные условия эксплуатации подшипников. Многие из них широко используются производителями смазки по всему миру.

* Совместимая с пищевыми продуктами смазка SKF LGFP 2 имеет двухлетний срок хранения с даты производства

© SKF является зарегистрированной торговой маркой SKF Group.

© SKF Group 2014

Содержание этой публикации является собственностью издателя и не может быть воспроизведено (даже частично) без предварительного письменного разрешения. Несмотря на то, что были приняты все меры по обеспечению точности информации, содержащейся в настоящем издании, издатель не несет ответственности за любой ущерб, прямой или косвенный, вытекающий из использования вышеуказанной информации.

PUB MP/P8 12052 RU · Январь 2014

