



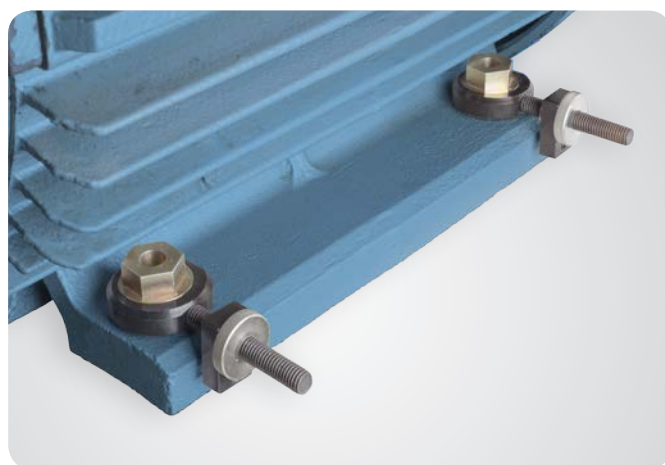
Достижение точной и контролируемой горизонтальной центровки

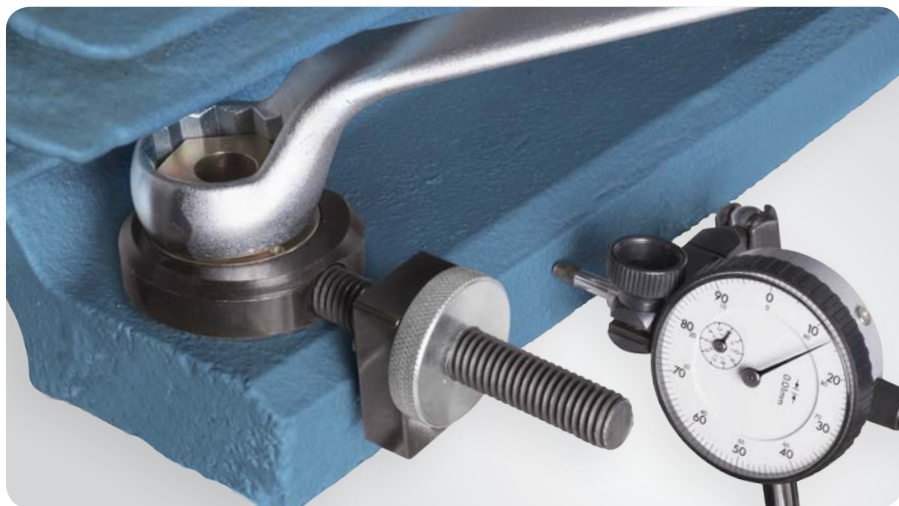
Инструмент для горизонтальной центровки SKF

При использовании приборов для лазерной центровки обычно требуется перемещение машины в вертикальной и горизонтальной плоскостях, для достижения хорошего результата центровки. Как правило, электродвигатели легко перемещаются в горизонтальной плоскости, в то время как процесс выравнивания в горизонтальной плоскости обычно менее управляемый и может занять довольно много времени до достижения хороших результатов. Инструмент SKF для горизонтальной центровки серии ТМАН позволяет добиться точного и контролируемого перемещения в горизонтальной плоскости.

В инструменте ТМАН используются специальные эксцентриковые гнезда, которые позволяют превратить вращательное движение в линейное перемещение опор двигателя. В результате обеспечивается точное и контролируемое горизонтальное перемещение двигателя в требуемое положение.

- Для перемещения двигателя более не требуются тяжелые молотки, монтировки и воротки, что делает центровку проще и безопаснее.
- Для перемещения двигателей в горизонтальной плоскости более не требуются сварные болты.
- Быстр и прост в установке и использовании.
- Обеспечивает точную регулировку перемещения в горизонтальной плоскости до 25 микрон или меньше, подходит для использования с точными лазерными приборами для центровки валов.
- Является дополнительным продуктом к калиброванным пластинам SKF TMA5.
- Доступны для широкого диапазона болтов метрических размеров, что делает его пригодным для использования с различными типами электродвигателей.
- Практически исключается возможность повреждения опор двигателя.



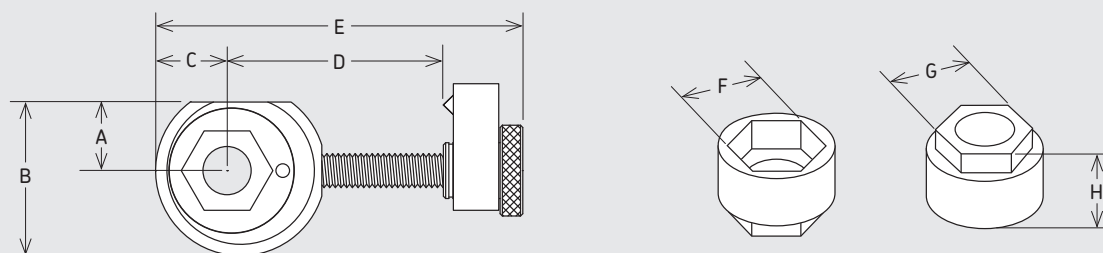


Облегчает регулировку двигателя в горизонтальной плоскости

Чтобы передвинуть двигатель просто вращайте эксцентриковое гнездо. Контролируйте перемещение с помощью цифрового индикатора или прибора для лазерной центровки.

Размеры

Обозначения	A		B		C		D		E		F		G		H	
	мм	д.	мм	д.	мм	д.	мм	д.	мм	д.	мм	д.	мм	д.	мм	д.
ТМАН 13	14	0.55	31	1.22	14-17	0.55-0.67	21-50	0.83-1.97	95	3.74	13	0.51	17	0.67	20	0.79
ТМАН 17	20	0.79	43	1.69	20-22	0.79-0.87	22-55	0.87-2.17	107	4.21	17	0.67	24	0.94	21	0.83
ТМАН 19	23	0.90	52	2.05	24-26	0.94-1.02	22-82	0.87-3.23	137	5.39	19	0.75	30	1.18	27	1.06
ТМАН 24	23	0.90	52	2.05	24-26	0.94-1.02	22-82	0.87-3.23	137	5.39	24	0.94	30	1.18	27	1.06
ТМАН 30	35	1.38	70	2.75	30-32	1.18-1.25	38-134	1.50-5.28	187	7.36	30	1.18	36	1.42	39	1.53
ТМАН 36	35	1.38	70	2.75	30-32	1.18-1.25	38-134	1.50-5.28	187	7.36	36	1.42	36	1.42	39	1.53
ТМАН 46	44	1.73	89	3.50	40-43	1.57-1.69	48-156	1.89-6.14	229	9.02	46	1.81	46	1.81	45	2.16



© SKF является зарегистрированной торговой маркой SKF Group.

© SKF Group 2012

Содержание этой публикации является собственностью издателя и не может быть воспроизведено (даже частично) без предварительного письменного разрешения. Несмотря на то, что были приняты все меры по обеспечению точности информации, содержащейся в настоящем издании, издатель не несет ответственности за любой ущерб, прямой или косвенный, вытекающий из использования вышеуказанной информации.

PUB MP/P8 13266 RU · Октябрь 2012

