

Сочетание надёжности и доступности

Индикатор состояния оборудования SKF CMSS 200

Индикатор состояния оборудования SKF представляет собой экономичное сочетание датчика вибрации и индикатора температуры для контроля оборудования, не имеющего критического значения. Он идеально подходит для оборудования, работающего в стабильных условиях, контроль которого ранее не осуществлялся. Данное устройство можно сравнить с индикатором «Проверить двигатель» на автомобиле.



- Является простым и экономичным решением для определения базового состояния оборудования, контроль которого не является обязательным
- Позволяет сфокусироваться на основной причине или её устранении, не тратя время на выявление неполадок
- Установка индикатора состояния оборудования SKF позволяет реже проводить обслуживание оборудования, не имеющего критического значения, например, каждые два месяца вместо ежемесячной процедуры. При этом достаточно всего лишь проверить светодиодные индикаторы
- Измерения скорости для определения общего состояния оборудования
- Измерения огибающей виброускорения для ранней диагностики отказа подшипника
- Измерения температуры для обнаружения нехарактерного теплообразования
- Два режима работы для совместимости с различными видами оборудования
- Защита от переходных процессов и алгоритм повтора во избежание ложного срабатывания сигнализации



На верхней панели устройства расположены три индикатора для отображения состояния оборудования и подшипников. Кроме того, имеется штрих-код с серийным номером для идентификации оборудования в рамках программы «Обеспечение надёжности оператором» (ODR), графика техобслуживания или плановых проверок. Основание из нержавеющей стали в нижней части устройства оснащено резьбой 1/4–28 для монтажа на штифтах.



Для программирования индикатора состояния оборудования SKF в комплект включен магнитный считывающий ключ. Он используется для активации индикатора, изменения рабочего режима, установки базовых данных вибраций, подтверждения аварийных сигналов и сброса индикатора.