

# Пластичная смазка SKF для работы при предельно высоких температурах и в экстремальных условиях

## LGET 2

SKF LGET 2 — это синтетическая пластичная смазка на основе фторированного масла с загустителем на основе PTFE. Обладает отличной смазывающей способностью при экстремально высоких температурах от 200 °C (390 °F) до 260 °C (500 °F).

- Длительная работоспособность в агрессивной окружающей среде, а также в среде с содержанием высокоочищенного газообразного кислорода и гексана
- Отличная устойчивость к окислению
- Хорошая защита от коррозии
- Отличная влаго- и паростойкость

### Области применения

- Духовки хлебопекарен
- Печные вагонетки
- Натяжные ролики копировальных машин
- Вафельные печи
- Текстильные сушилки
- Натяжители плёнки
- Электродвигатели, работающие при экстремальных температурах
- Вентиляторы вытяжки горячего воздуха
- Вакуумные насосы



### Внимание!

LGET 2 — это синтетическая пластичная смазка на основе фторированного масла, которая не совместима с другими смазками, маслами и консервационными составами (за исключением LGED 2). Поэтому перед использованием данной смазки необходимо выполнить тщательную очистку подшипников и других деталей.

### Доступные объёмы ёмкостей

Объём ёмкости	Обозначение
Шприц 50 г (25 мл)	LGET 2/0.050
Канистра 1 кг	LGET 2/1



## Технические данные

Обозначение	LG2T 2/(объём ёмкости)		
Код по DIN 51825	KFK2U-40	Защита от коррозии Emscor: – стандарт ISO 11007	макс 1–1
Класс консистенции NLGI	2	Водостойкость по DIN 51 807/1, 3 часа при 90 °С	макс. 0
Тип мыла	PTFE	Маслоотделение по DIN 51 817, 7 дней при 40 °С, статическое, %	макс. 13, 30 часов при 200 °С (390 °F)
Цвет	Кремовый	Коррозия меди DIN 51 811	макс. 1 при 150 °С (300 °F)
Тип базового масла	Синтетическое (фторированный полиэфир)	Срок службы пластичных смазок подшипников качения Испытание срока службы L50 на машине ROF при 10 000 об/мин, ч	>1 000 <sup>1)</sup> при 220 °С (428 °F)
Диапазон рабочих температур	от –40 до +260 °С (от –40 до +500 °F)	Антизадирные свойства Испытания на четырёхшариковой машине, нагрузка сваривания по DIN 51350/4, Н	мин. 8000
Точка каплепадения по DIN ISO 2176	>300 °С (>570 °F)		
Вязкость базового масла 40 °С, мм <sup>2</sup> /с	400		
100 °С, мм <sup>2</sup> /с	38		
Пенетрация по DIN ISO 2137 60 погружений, 10 <sup>-1</sup> мм	265–295		
Механическая стабильность Стабильность при перекачивании, 50 ч при 80 °С, 10 <sup>-1</sup> мм	макс. ±30 при 130 °С (265 °F)		

1) Типовое значение

## Управление процессами смазывания

Аналогично тому, как программа по управлению производственными активами позволяет вывести техобслуживание на новый уровень, программа по управлению процессами смазывания позволяет увидеть новые перспективы и возможности. Данный подход позволяет эффективно повысить надёжность оборудования при меньших общих затратах.



[skf.com](http://skf.com) | [mapro.skf.com](http://mapro.skf.com) | [skf.com/lubrication](http://skf.com/lubrication)

© SKF является зарегистрированной торговой маркой SKF Group.

© SKF Group 2017

Содержание этой публикации является собственностью издателя и не может быть воспроизведено (даже частично) без предварительного письменного разрешения. Несмотря на то, что были приняты все меры по обеспечению точности информации, содержащейся в настоящем издании, издатель не несет ответственности за любой ущерб, прямой или косвенный, вытекающий из использования вышеуказанной информации.

PUB MP/P8 12046/2 RU · Июнь 2017

Некоторые изображения использованы по лицензии от Shutterstock.com.