

Особо высоковязкая пластичная смазка SKF с твёрдыми смазочными добавками

LGEV 2

SKF LGEV 2 — это пластичная смазка на основе минерального масла и литиево-кальциевого мыла. Высокое содержание дисульфида молибдена и графита в сочетании с особо высоковязким маслом отлично защищает оборудование в чрезвычайно тяжёлых условиях высокого нагружения, сильных вибраций и медленного вращения.

- Очень хорошее смазывание крупногабаритных сферических роликоподшипников в условиях высокого нагружения и медленного вращения, когда возможно микропроскальзывание
- Высокая механическая стабильность, хорошие антикоррозионные свойства и водостойкость

Области применения

- Опорно-поворотные устройства
- Опорные ролики вращающихся печей и сушилок
- Роторные экскаваторы
- Крупногабаритные опорные подшипники
- Тяжелонагруженные валковые мельницы и прессы
- Дробилки



Доступные объёмы ёмкостей

Объём ёмкости	Обозначение
Тюбик 35 г	LGEV 2/0.035
Картридж 420 мл	LGEV 2/0.4
Канистра 5 кг	LGEV 2/5
Канистра 18 кг	LGEV 2/18
Бочка 50 кг	LGEV 2/50
Бочка 180 кг	LGEV 2/180
Лубрикаторы с электромеханическим приводом	
Серия TLMR 101 — сменный набор 380 мл (с аккумуляторной батареей)	LGEV2/MR380B
Серия TLMR 201 — сменный набор 380 мл	LGEV 2/MR380



Технические данные			
Обозначение	LGEV 2/(объём ёмкости)		
Код по DIN 51825	KPF2K-10	Защита от коррозии	
Класс консистенции NLGI	2	Emcor: – стандарт ISO 11007	0–0
Тип мыла	Литиево-кальциевое	– испытание на вымывание водой	0–0 ¹⁾
Цвет	Чёрный	– вымывание морской водой (100 % морская вода)	0–0 ¹⁾
Тип базового масла	Минеральное	Водостойкость	
Диапазон рабочих температур	от –10 до +120 °C (от 15 до 250 °F)	по DIN 51 807/1, 3 часа при 90 °C	макс. 1
Точка каплепадения по DIN ISO 2176	>180 °C (>355 °F)	Маслоотделение	
Вязкость базового масла		по DIN 51 817, 7 дней при 40 °C, статическое, %	1–5
40 °C, мм ² /с	1 020	Коррозия меди	
100 °C, мм ² /с	58	DIN 51 811	макс. 1 при 100 °C (210 °F)
Пенетрация по DIN ISO 2137		Антизадирные свойства	
60 погружений, 10 ⁻¹ мм	265–295	Абразивный износ DIN 51350/5, 1400 Н, мм	макс. 1,2
100 000 погружений, 10 ⁻¹ мм	макс. 325	Испытания на четырёхшариковой машине, нагрузка сваривания по DIN 51350/4	мин. 3000
Механическая стабильность			
Стабильность при перекачивании, 72 ч при 100 °C, 10 ⁻¹ мм	макс. +50		
Испытания на машине V2F	'M'		

1) Типовое значение

Управление процессами смазывания

Аналогично тому, как программа по управлению производственными активами позволяет вывести техобслуживание на новый уровень, программа по управлению процессами смазывания позволяет увидеть новые перспективы и возможности. Данный подход позволяет эффективно повысить надёжность оборудования при меньших общих затратах.



skf.com | mapro.skf.com | skf.com/lubrication

© SKF является зарегистрированной торговой маркой SKF Group.

© SKF Group 2017

Содержание этой публикации является собственностью издателя и не может быть воспроизведено (даже частично) без предварительного письменного разрешения. Несмотря на то, что были приняты все меры по обеспечению точности информации, содержащейся в настоящем издании, издатель не несет ответственности за любой ущерб, прямой или косвенный, вытекающий из использования вышеуказанной информации.

PUB MP/P8 12047/2 RU · Июнь 2017

Некоторые изображения использованы по лицензии от Shutterstock.com.