

Высоковязкая пластичная смазка SKF для высоких нагрузок и температур

LGHB 2

SKF LGHB 2 — это высоковязкая пластичная смазка на основе минерального масла и комплекса сульфоната кальция. Выдерживает высокие температуры и экстремальные нагрузки, подходит для широкого диапазона областей применений, особенно для цементной, горнодобывающей и металлургической отраслей. Эта смазка не содержит присадок. Её антизадириные свойства обусловлены структурой мыла.

- Превосходная нагрузочная способность, защита от окисления и коррозии даже при попадании большого количества воды
- Выдерживает пиковую температуру 200 °C (390 °F)

Области применения

- Подшипники скольжения с контактными поверхностями сталь/сталь
- Машины на целлюлозно-бумажных производствах
- Вибрационные сита для асфальта
- Машины непрерывного литья заготовок
- Уплотнённые сферические роликоподшипники, работающие при температуре до 150 °C (300 °F)
- Сталелитейное оборудование
- Ролики стрел автопогрузчиков
- Mast rollers of fork lift trucks



Доступные объёмы ёмкостей

Объём ёмкости	Обозначение	Объём ёмкости	Обозначение
Картридж 420 мл	LGHB 2/0.4	Лубрикатеры с электромеханическим приводом	
Канистра 5 кг	LGHB 2/5	Серия TLSD 125 мл	TLSD 125/HB2
Канистра 18 кг	LGHB 2/18	Серия TLSD — сменный набор 125 мл	LGHB 2/SD125
Бочка 50 кг	LGHB 2/50	Серия TLSD 250 мл	TLSD 250/HB2
Бочка 180 кг	LGHB 2/180	Серия TLSD — сменный набор 250 мл	LGHB 2/SD250
Лубрикатеры с газовым приводом		Лубрикатеры с электромеханическим приводом	
Серия LAGD 60 мл	LAGD 60/HB2	Серия TLMR 101 — сменный набор 380 мл (с аккумуляторной батареей)	LGHB 2/MR380B
Серия LAGD 125 мл	LAGD 125/HB2	Серия TLMR 201 — сменный набор 380 мл	LGHB 2/MR380



Технические данные		LGHB 2/(объём ёмкости)	
Обозначение	КР2N-20	Водостойкость	
Код по DIN 51825	2	по DIN 51 807/1,	
Класс консистенции NLGI	Комплекс сульфоната	3 часа при 90 °С	макс. 1
Тип мыла	кальция	Маслоотделение	
Цвет	Коричневый	по DIN 51 817, 7 дней при 40 °С,	
Тип базового масла	Минеральное	статическое, %	1–3 при 60 °С (140 °F)
Диапазон рабочих температур	от –20 до +150 °С	Смазывающая способность	
	(от –5 до +300 °F)	Испытание В на машине R2F	Положительный результат
Точка каплепадения по DIN ISO 2176	>220 °С (>430 °F)	при 120 °С	при 140 °С (285 °F)
Вязкость базового масла		Коррозия меди	
40 °С, мм ² /с	400–450	DIN 51 811	макс. 2 при 150 °С (300 °F)
100 °С, мм ² /с	26,5	Срок службы пластичных смазок	
Пенетрация по DIN ISO 2137		подшипников качения	
60 погружений, 10 ⁻¹ мм	265–295	Испытание срока службы	>1000 при 130 °С (265 °F)
100 000 погружений, 10 ⁻¹ мм	от –20 до +50 (макс. 325)	L ₅₀ на машине R0F при 10 000 об/мин, ч	
Механическая стабильность		Антизадирные свойства	
Стабильность при перекачивании, 72 ч		Абразивный износ DIN 51350/5, 1400 Н, мм	0,86 ¹⁾
при 100 °С, 10 ⁻¹ мм	от –20 до +50 изм.	Испытания на четырёхшариковой машине,	мин. 4000
Испытания на машине V2F	'M'	нагрузка сваривания по DIN 51350/4, Н	
Защита от коррозии		Фреттинг-коррозия	
Емсор: – стандарт ISO 11007	0–0	ASTM D4170 (мг)	0 ¹⁾
– испытание на вымывание водой	0–0		
– вымывание морской водой			
(100 % морская вода)	0–0 ¹⁾		

¹⁾ Типовое значение

Управление процессами смазывания

Аналогично тому, как программа по управлению производственными активами позволяет вывести техобслуживание на новый уровень, программа по управлению процессами смазывания позволяет увидеть новые перспективы и возможности. Данный подход позволяет эффективно повысить надёжность оборудования при меньших общих затратах.



skf.com | mapro.skf.com | skf.com/lubrication

© SKF является зарегистрированной торговой маркой SKF Group.

© SKF Group 2017

Содержание этой публикации является собственностью издателя и не может быть воспроизведено (даже частично) без предварительного письменного разрешения. Несмотря на то, что были приняты все меры по обеспечению точности информации, содержащейся в настоящем издании, издатель не несет ответственности за любой ущерб, прямой или косвенный, вытекающий из использования вышеуказанной информации.

PUB MP/P8 12050/2 RU · Июнь 2017

Некоторые изображения использованы по лицензии от Shutterstock.com.