

Смазочные материалы SKF,
совместимые с пищевыми продуктами

Водостойкая, совместимая с пищевыми продуктами пластичная смазка для высоких нагрузок и широкого диапазона температур

LGFQ 2

SKF LGFQ 2 — это пластичная смазка на основе синтетического масла, при производстве которой используется новейшая технология загустителя — комплекс сульфоната кальция. Подходит для работы во влажных средах, в условиях высоких нагрузок и температурных колебаний в оборудовании пищевой промышленности.

- Отличная защита от коррозии
- Отличная механическая стабильность
- Отличные смазывающие свойства при высоких нагрузках
- Хорошая защита от ложного бринеллирования
- Хорошая прокачиваемость при низких температурах
- Сертифицирована NSF по категории H1 и может применяться при производстве халяльных и кошерных продуктов

Области применения

- Прессы-грануляторы (корм для животных, сахар, соль)
- Миксеры
- Мельницы
- Централизованные системы смазывания



Доступные объёмы ёмкостей

Объём ёмкости	Обозначение	Packsize	Обозначение
Картридж 420 мл	LGFQ 2/0.4	Лубрикатеры с электромеханическим приводом	
Канистра 18 кг	LGFQ 2/18	Серия TLSD — сменный набор 125 мл	LGFQ 2/SD125
Бочка 500 кг	LGFQ 2/50	Серия TLSD — сменный набор 250 мл	LGFQ 2/SD250
Бочка 180 кг	LGFQ 2/180		
Лубрикатеры с газовым приводом			
Серия LAGD 125 мл	LAGD 125/FQ2		



Технические характеристики			
Обозначение	LGFQ 2/(объём ёмкости)		
DIN 51825	KP1/2N-40	Водостойкость	
Тип мыла	Комплекс сульфоната кальция	DIN 51807/1, 3 ч при 90 °C	1 макс.
Класс NLGI	1–2	Испытание на вымывание водой	
Цвет	Коричневый	ASTM D1264, %	0
Тип базового масла	Синтетическое (PAO)	Маслоотделение	
Диапазон рабочих температур	от –40 до +140 °C (от –40 до +284 °F)	DIN 51817, 7 дней при 40 °C, %	3 макс.
Точка каплепадения по DIN ISO 2176	>300 °C (>570 °F)	Смазывающая способность	
Вязкость базового масла		R2F, испытание В при 120 °C	Положительный результат
40 °C, мм ² /с	320	Коррозия меди	
100 °C, мм ² /с	30	DIN 51811	макс. 1b при 100 °C (210 °F)
Пенетрация по DIN ISO 2137		Антизадирные свойства	
60 погружений	280–310	DIN 51350/5, испытание на износ,	1 макс.
100 000 погружений	+30 макс.	1400 Н, мм	
Механическая стабильность		DIN 51350/4, нагрузка сваривания, Н	>4 000
Стабильность при перекачивании,		Фреттинг-коррозия	
50 ч при 80 °C, 10 ⁻¹ мм	от –20 до +30 макс.	Испытание по ASTM D4170 FAFNIR, мм	0,8 ¹⁾
Защита от коррозии		Срок хранения	2 года
Етсог: – стандарт ISO 11007	0–0	Per. № NSF	153759
– испытание на вымывание			
солёной водой (0,5 % NaCl)			
DIN 51802	0–0		

¹⁾ Типовое значение

Управление процессами смазывания

Аналогично тому, как программа по управлению производственными активами позволяет вывести техобслуживание на новый уровень, программа по управлению процессами смазывания позволяет увидеть новые перспективы и возможности. Данный подход позволяет эффективно повысить надёжность оборудования при меньших общих затратах.

