

Многоцелевая промышленная и автомобильная пластичная смазка SKF

LGMT 3

SKF LGMT 3 — это пластичная смазка на основе минерального масла и литиевого мыла. Высококачественная многоцелевая пластичная смазка для широкого диапазона областей применения в промышленности и автомобильной технике, где требуется густая смазка.

- Хорошие антикоррозионные свойства
- Высокая устойчивость к окислению в пределах рекомендуемого диапазона температур

Области применения

- Подшипники с внутренним диаметром >100 мм (3,9 дюйма)
- Вращение наружного кольца
- Подшипники вертикальных валов
- Повышенная температура окружающей среды >35 °C (95 °F)
- Карданные валы
- Сельскохозяйственное оборудование
- Ступичные подшипники легковых, грузовых автомобилей и трейлеров
- Крупногабаритные электродвигатели



Доступные объёмы ёмкостей

Объём ёмкости	Обозначение	Объём ёмкости	Обозначение
Картридж 420 мл	LGMT 3/0,4	Бочка 50 кг	LGMT 3/50
Канистра 0,5 кг	LGMT 3/0,5	Бочка 180 кг	LGMT 3/180
Канистра 1 кг	LGMT 3/1		
Канистра 5 кг	LGMT 3/5		
Канистра 18 кг	LGMT 3/18		

Лубрикатеры с электромеханическим приводом

Серия TLMR 101 — сменный набор 380 мл (с аккумуляторной батареей)	LGMT 3/MR380B
Серия TLMR 201 — сменный набор 380 мл	LGMT 3/MR380



Технические данные

Обозначение	LGMT 3/(объём ёмкости)		
Код по DIN 51825	K3K-30	Защита от коррозии	
Класс консистенции NLGI	3	Emcor: – стандарт ISO 11007	0-0
Тип мыла	Литиевое	– испытание на вымывание водой	0-0
Цвет	Янтарный	Водостойкость	
Тип базового масла	Минеральное	по DIN 51 807/1, 3 часа при 90 °C	макс. 1 ¹⁾
Диапазон рабочих температур	от -30 до +120 °C (от -20 до +250 °F)	Маслоотделение	
Точка каплепадения по DIN ISO 2176	>180 °C (>355 °F)	по DIN 51 817, 7 дней при 40 °C, статическое, %	1-3
Вязкость базового масла		Смазывающая способность	
40 °C, мм ² /с	125	Испытание В на машине R2F	
100 °C, мм ² /с	12	при 120 °C	Положительный результат
Пенетрация по DIN ISO 2137		Коррозия меди	
60 погружений, 10 ⁻¹ мм	220-250	по DIN 51 811	макс. 2 при 130 °C (265 °F)
100 000 погружений, 10 ⁻¹ мм	макс. 280	Срок службы пластичных смазок	
Механическая стабильность		подшипников качения	
Стабильность при перекачивании, 50 ч		Испытание срока службы L ₅₀ на	
при 80 °C, 10 ⁻¹ мм	макс. 295	машине R0F при 10 000 об/мин, ч	мин. 1000 при 130 °C (265 °F)
Испытания на машине V2F	'M'		

1) Типовое значение

Управление процессами смазывания

Аналогично тому, как программа по управлению производственными активами позволяет вывести техобслуживание на новый уровень, программа по управлению процессами смазывания позволяет увидеть новые перспективы и возможности. Данный подход позволяет эффективно повысить надёжность оборудования при меньших общих затратах.



skf.com | mapro.skf.com | skf.com/lubrication

© SKF является зарегистрированной торговой маркой SKF Group.

© SKF Group 2017

Содержание этой публикации является собственностью издателя и не может быть воспроизведено (даже частично) без предварительного письменного разрешения. Несмотря на то, что были приняты все меры по обеспечению точности информации, содержащейся в настоящем издании, издатель не несет ответственности за любой ущерб, прямой или косвенный, вытекающий из использования вышеуказанной информации.

PUB MP/P8 12053/2 RU · Июнь 2017

Некоторые изображения использованы по лицензии от Shutterstock.com.