

**MEASUREMENT PROGRAM CONFIGURATIONS : Display Unit 12-0279, Ver. 1.04**

The program configurations below are the standard ones for the Display unit D279.

**NOTE!** System D505 now has the BTA Digital program as standard. Systems D525–D800 has got four new geometry measurement programs; Straightness Plus, Parallelism Plus, Center of Circle Plus and Half Circle Plus.

All systems can be upgraded and expanded with more and new measurement programs.

D525 / D600 / D630 / D650 / D660 / D670 / D800

27

D505 14

D450 5



**Горизонталь 9–12–3** - Для центровки горизонтальных машин по методу 9–12–3.



**Мягкая опора** - Пользуясь этой программой, можно также проверить, опирается ли машина на все свои опоры. Показывает, какие опоры должны быть отрегулированы (в случае необходимости).



**Компенсация теплового расширения** - Компенсирует различия в тепловом расширении машин. Подпрограмма для программы центровки последовательно соединенных машин.



**Допуск на центровку** - подпрограмма, проверяющая смещение и угловую расцентровку на соответствие выбранному допуску. Отображается графически, когда параметры центровки находятся в допуске.



**Фильтр показаний** - подпрограмма использования электронного фильтра для получения точных результатов центровки даже в плохих условиях, таких как вибрация, потоки теплого воздуха и др.



**EasyTurn™** - Для центровки горизонтальных машин. Допускает полное измерение при повороте валов всего на 40°.



**Карданный шарнир** - Показывает угловые ошибки и величину регулировки машин с карданными валами и смещенными центрами. (Требуется зажимных приспособлений.)



**Вертикаль** - Для измерения вертикальных и смонтированных на фланцах машин.



**Последовательно соединенные машины** - Для центровки от двух до десяти последовательно соединенных машин (девять муфт). Весь процесс центровки можно проследить на экране.



**RefLock™** - В качестве базовой может быть принята любая пара опор. Это подпрограмма в программе для последовательно соединенных машин.



**Отклонение и угол** - Например, показывает величину смещения центров и углового смещения для двух валов. Пригодна также для динамических измерений.



**Величины** - Показывает непосредственные показания из блоков S и M. Может быть использована для центровки валов, измерения прямолинейности и динамических измерений. Может быть подсоединено и индивидуально обнулено до 4 датчиков.



**Виброметр** - отображение уровня вибрации в мм/с или дюйм/с и оценка состояния подшипника в г. Измерения соответствуют стандарту ISO10816-3.



**ВТА с цифровой индикацией** - Для юстировки ременных и цепных передач. (Требуется приемопередатчик – принадлежность к системе BTA Digital.)



**Прямолинейность** - Для измерения прямолинейности, например, фундаментов машин, валов, подшипниковых шеек, металлорежущих станков и т.п. Может обрабатывать до 150 точек измерений с двумя нулевыми точками.



**Прямолинейность Плюс** - универсальная программа с расширенными функциями. Точки измерений могут быть добавлены, удалены или измерены заново на любом этапе измерений. Базовая линия может быть установлена со смещением. Для использования как указано выше.



**Плоскостность** - Программа для измерения плоскостности/скручивания, например, фундаментов машин, столов машин и т. п. Может обрабатывать до 300 точек измерений с тремя нулевыми точками.



**Перпендикулярность** - Для измерения перпендикулярности в машинах и системах.



**Параллельность** - Для измерения параллельности валков, торцов машины и т.п. Может обрабатывать до 150 валков/объектов измерения. В качестве базы могут быть использованы базовая линия или любой валок.



**Параллельность Плюс** - универсальная программа с расширенными функциями. Объекты измерений могут быть добавлены, удалены или измерены заново на любом этапе измерений. Включает функцию измерения базовой линии. Для использования как указано выше.



**Угловое положение шпинделя** - Для измерения углов осей шпинделей машин в металлорежущих станках, буровых установках и т.п.



**Центр круга** - Используется для измерения прямолинейности шеек подшипников при непостоянном диаметре расточки. Например, в дизельных двигателях, гребных валах и т.п.



**Центр окружности Плюс** - универсальная программа с расширенными функциями. Точки измерений могут быть добавлены, удалены или измерены заново на любом этапе измерений. Базовая линия может быть установлена со смещением. Для использования как указано выше.



**Полукруг** - Снимаются показания в трех точках, например, в точках 9, 6 и 3. Допускает изменения диаметра расточки. Должна применяться совместно с системой Turbine.



**Полуокружность Плюс** - универсальная программа с расширенными функциями. Точки измерений могут быть добавлены, удалены или измерены заново на любом этапе измерений. Базовая линия может быть установлена со смещением. Для использования как указано выше.



**Отвесная линия** - Эта программа позволяет измерять, например, вертикальность и прямолинейность валов турбин и генераторов.



**Фланец** - Для измерения плоскостности фланцев и круглых плоскостей, например, вращающихся кольцевых подшипников. Может обрабатывать до 300 точек измерений. Система вычисляет три нулевые точки с шагом 120°.