



Применение

Лубрикатор SKF SYSTEM 24 представляет собой одноточечный автоматический лубрикатор, который используется для того, чтобы поставлять смазку в единичные смазываемые точки, которые обычно смазываются посредством смазочного пистолета. Принцип смазывания точек, предназначенных для смазывания смазочным пистолетом, заключается в пополнении буфера смазки смазываемой точки.

Лубрикаторы SKF SYSTEM 24 применяются для обеспечения поставки правильного количества смазки за правильный промежуток времени. Это позволяет обеспечить более точный контроль за количеством поставляемой в подшипник смазки по сравнению с традиционными методами ручного смазывания.

Лубрикаторы SKF SYSTEM 24 идеальны для условий, в которых до смазываемой точки сложно добраться при помощи смазывающего пистолета, или когда большое количество смазываемых точек, означает, что смазывание вручную будет менее эффективно.

Типичные условия применения включают, такие как:

- Насосы
- Вентиляторы & Воздуходувки
- Конвейеры
- Лифты и эскалаторы
- Краны
- Оборудование пищевой промышленности
- Нефтеперерабатывающая промышленность
- Лубрикаторы, заполненные маслом. Типичные условия применения, такие как цепи, рейки лифтов, направляющие рейки эскалаторов

Описание

SKF SYSTEM 24 представляет собой одноточечный автоматический лубрикатор. Он состоит из прозрачного контейнера, заполненного указанным смазочным материалом и картриджа, в свою очередь состоящего из электрохимического газогенератора, производящего газ водород. После активации, внутренний элемент питания подключается к газогенератору, тем самым начинается производство газа. Количество производимого газа пропорционально электрическому току протекающему через газогенератор и может варьироваться, путём выбора необходимого периода опорожнения на

временном диске на верхней части лубрикатора. Период опорожнения может быть от 1 до 12 месяцев. В случае, когда машина, на которую установлен лубрикатор, долго находится в нерабочем состоянии, лубрикатор, может быть временно деактивирован.

После активации, давление газа возрастает до тех пор, пока поршень не начнёт движение и после этого, лубрикатор начнёт поставлять смазку. Существует начальная задержка, вызванная установкой давления газа

перед тем как смазка начнёт выходить. Эта задержка относится к выбранному времени опорожнения, к примеру, при установке 12 месяцев, задержка больше чем при установке 3 месяцев времени опорожнения.

На практике, это не является проблемой, так как, подшипник предварительно предсмазан и таким образом имеет буфер смазки.

Величины, проставленные на временном диске, являются реальным временем опорожнения, основанном на рабочей температуре окружающей среды в 20 °C и обратном давлении в 0,5 бар. Величины расхода могут варьироваться ввиду изменений температуры окружающей среды в процессе работы. Это происходит ввиду относительного сужения или относительного расширения газа внутри лубрикатора из-за увеличения или уменьшения температуры окружающей среды и результирующим изменением обратного давления на величине расхода. При температуре более 40 °C или выше, лубрикатор работает вдвое быстрее (к примеру, при установке 12 месяцев, лубрикатор опорожнится всего за 6) и при температуре около -10 °C лубрикатор работает вдвое медленнее (к примеру, установка на 6 месяцев продлится 12 месяцев).

Стандартный лубрикатор SYSTEM 24 (LAGD 125) содержит 125 ml смазки и подходит для множества применений. Однако, в некоторых случаях, может быть не достаточно места для установки стандартного лубрикатора. В таком случае, можно использовать лубрикатор LAGD 60 ёмкостью 60 ml, который на 35% короче. 60-ти граммовый лубрикатор также может быть использован в тех случаях, когда необходим меньший расход смазки.

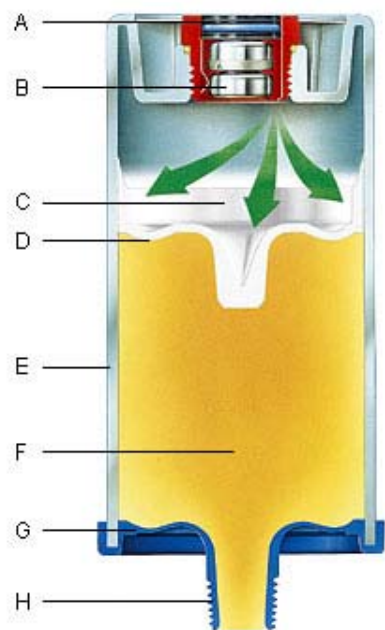
Лубрикаторы SYSTEM 24 заполненные маслом, также доступны как и пустые лубрикаторы (LAGD 125/U), которые могут быть наполнены пользователем любым типом масла на выбор. Заполненные маслом и пустые

лубрикаторы поставляются с пластиковым обратным клапаном, который предотвращает утечку масла из лубрикаторов которые не были активированы.

Для случаев, где недостаточно места для установки лубрикатора SYSTEM 24, или в случаях чрезвычайных вибраций, предусмотрена возможность установки лубрикаторов удалённо. В этом случае, необходимы коннектор мама (LAPF F1/4), трубопровод (LAPT 1000) и коннектор папа (LAPF M1/4). Для лубрикаторов заполненных маслом, необходим обратный клапан (LAPV 1/4 или LAPV 1/8) на тот конец трубопровода, который подключается к смазываемой точке.

Для взрывоопасных сред, таких как установки нефтеперерабатывающей промышленности, лубрикаторы SYSTEM 24 приняты как взрывобезопасные. Сервисный центр TÜV сертифицировал лубрикаторы SKF SYSTEM 24 LAGD 125 и LAGD 60 по классу II 2 G EEx ib IIC T6.





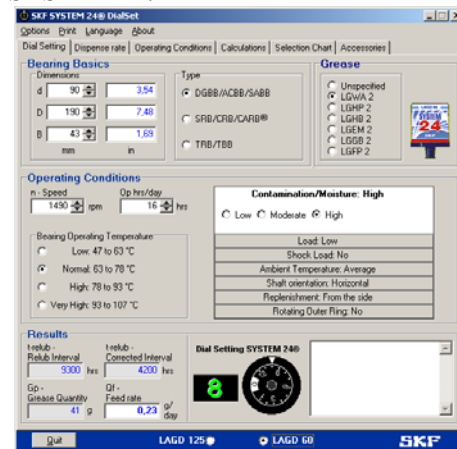
A Временной диск лубрикатора

Позволяет легкое и точное достижение требуемого расхода смазывающего

- материала
- В. Газовый элемент**
Патентованная конструкция элемента, гарантирует контролируемое производство водорода
- С. Газ водород**
Постепенно создаваемое давление газа, выдвигает смазку равномерно
- D. Специальная форма поршня**
Обеспечивает оптимальное опорожнение лубрикатора
- E. Прозрачный контейнер**
Позволяет визуальный контроль расхода смазки
- F. Высококачественная смазка SKF**
- G. Профилированная база**
Полностью совпадает с профилем поршня
- H. Шейка картриджа**
Вкручивается в смазываемую точку или принадлежности

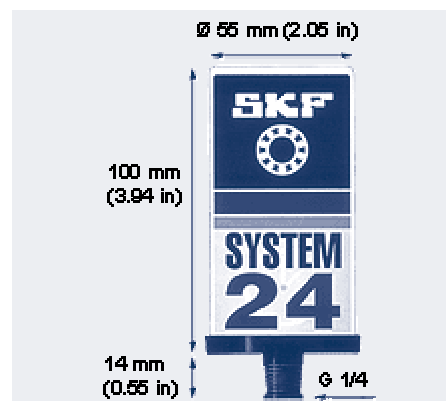
Для упрощения определения правильных установок для условий использования Вашего лубрикатора SYSTEM 24, SKF предоставляет лёгкую в использовании программу DialSet. Данная программа на CD-ROM, на

шести языках, основана на методах описанных в Общем Каталоге SKF, условиях работы подшипника и скорости расхода смазки лубрикатором SYSTEM 24.



Технические характеристики LAGD 125

Объём смазывающего материала	125 грамм
Номинальное время опорожнения	Регулируемое; 1 - 12 месяцев
Наименьший расход смазки	9 грамм в месяц
Диапазон температур окружающей среды	от -20 до 55 °C*
Максимальное рабочее давление	5 бар**
Приводной механизм	газовый элемент производящий газ водород (H ₂)
Материал корпуса	ПЭТ
Присоединительная резьба	G ¼
Рекомендуемая температура хранения	20 °C
Срок хранения лубрикатора	2 года***
Вес	Приблизительно 190 грамм (со смазкой)
Обозначение	LAGD 125/WA2 (заполнен смазкой LGWA 2) LAGD 125/"смазочный материал"



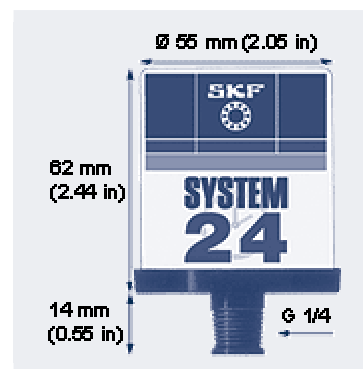
* В случае, если окружающая температура постоянна от 40 до 55 °C (104 and 130 °F), не выбирайте скорость расхода смазки менее чем 6 месяцев для оптимальных характеристик.

** Максимальное давление внутри лубрикатора будет достигнуто в том случае, если лубрикатор полностью заполнен смазкой и вкручен в заблокированную смазываемую точку. Интегрированный предохранитель на базе лубрикатора расколется, тем самым сбросит давление безопасно для персонала.

*** Срок хранения составляет два года от даты, нанесенной на стенку лубрикатора. Лубрикатор может быть использован даже с установками в 12 месяцев в том случае, если активирован в период 2-х лет от даты производства.

Технические характеристики LAGD 60

Объём смазывающего материала	60 грамм
Номинальное время опорожнения	Регулируемое; 1 - 12 месяцев
Наименьший расход смазки	4,5 грамм в месяц
Диапазон температур окружающей среды	от -20 до 55 °C
Максимальное рабочее давление	5 бар*
Приводной механизм	газовый элемент производящий газ водород (H ₂)
Материал корпуса	ПЭТ
Присоединительная резьба	G 1/4
Рекомендуемая температура хранения	20 °C
Срок хранения лубрикатора	2 года**
Вес	Приблизительно 115 грамм (со смазкой)
Обозначение	LAGD 60/WA2 (заполнен смазкой LGWA 2) LAGD 60/"смазочный материал"



Максимальное давление внутри лубрикатора будет достигнуто в том случае, если лубрикатор полностью заполнен смазкой и вкручен в заблокированную смазываемую точку. Интегрированный предохранитель на базе лубрикатора расколется, тем самым сбросит давление безопасно для персонала.



** Срок хранения составляет два года, от даты, нанесенной на стенку лубризатора. Лубризатор может быть использован даже с установками в 12 месяцев в том случае, если активирован в период 2-х лет от даты производства.

Пустые лубризаторы

Лубризатор SKF SYSTEM 24 также могут поставляться и без смазки. Обозначение пустого лубризатора SYSTEM 24 - LAGD 125/U. Данный продукт подходит исключительно для заполнения с маслами. Лубризатор может наполняться маслом через выходное отверстие, к примеру, посредством пластиковой бутылки путём сжатия.

Лубризатор должен заполняться маслами, только исходя из ниже перечисленных причин:

- Ввиду постоянного повышенного давления внутри лубризатора, большое количество консистентных смазок показывают чрезвычайное маслоотделение.
Маслоотделение означает, что масло, может сепарироваться от мыла и вытечь, в то время как мыло останется в лубризаторе.
В том случае, если пользователь заполняет лубризаторы SYSTEM 24 своими смазывающими материалами, рабочие параметры будут ниже и надёжность лубризатора подвергается риску.
Все смазки применяемые в лубризаторах SYSTEM 24 были проверены на отсутствие проблемы маслоотделения.
- Лубризатор может быть переперезаправлен при помощи смазывающего пистолета, но это не является рентабельным решением.
- В случае попадания во внутрь чрезмерного количества воздуха в процессе переперезаправки, лубризатор может неверно функционировать.

Повторное использование

Теоретически, лубризаторы SYSTEM 24 могут быть повторно заполнены и использованы. По причинам, описанным в разделе «Пустые лубризаторы» и расходами, связанными с заменой газового элемента, рекомендуется использовать лубризаторы SYSTEM 24 единократно, а элементы лубризатора утилизировать.

Советы по утилизации

- Извлеките элемент питания из газогенератора при помощи гаечного ключа 21 мм и утилизируйте в соответствии с правилами утилизации элементов питания.
Замечание: Выделится небольшое количество водорода в процессе извлечения элемента питания, не разбирайте вблизи открытого огня.
- Контейнер и поршень изготовлены из ПЭТ и могут быть утилизированы совместно с другими отходами пластика.
- В случае, если после использования лубризатор содержит смазку, пожалуйста, утилизируйте её в соответствии с местными требованиями.

SKF SYSTEM 24 испытанные и доступные смазки

Смазки SKF

Полное обозначение	Смазка	Описание
LAGD 125/WA2	LGWA 2	Универсальная смазка EP типа (антизадирная)
LAGD 60/WA 2 (60 ml исполнение)	LGWA 2	Универсальная смазка EP типа (антизадирная)
LAGD 125/EM2	LGEM 2	Высокие нагрузки, медленное вращение
LAGD 125/HB2	LGHB 2	Высокая температура, нагрузки, подшипники скольжения
LAGD 125/FP2	LGFP 2	Производство пищевых продуктов
LAGD 125/HP2	LGHP 2	Высокоэффективная смазка на основе полимочевины
LAGD 125/GB2	LGBB 2	Биодеградирующая, низко токсичная

Масла SKF

Полное обозначение	Масло	Описание
LAGD 125/HMT68	HMT68	EP тип (антизадирная присадка), цепное масло
LAGD 60/HMT68	HMT68	EP тип (антизадирная присадка), цепное масло
LAGD 125/HNT26	HNT265	Высокотемпературное цепное масло
LAGD 125/HFP12	HFP120	Масло совместимое с пищевыми продуктами

Масла SKF, технические характеристики

Обозначение	LHMT 68	LHNT 265	LHFP 120
Описание	Среднетемпературное масло	Высокотемпературное масло	Совместимое с пищевыми продуктами, масло утверждено USDA H1
Характерная плотность	0,875	0,951	0,857
Цвет	Жёлто-коричневый	Зелёно-коричневый	Бледно-жёлтый
Тип базового масла	Минеральное	Синтетическое	Медицинское белое масло
Загуститель	Не применим	Не применим	Не применим
Диапазон рабочих температур,	от -10 до 90 °C	от -20 до 250 °C	от -20 до 150 °C
Вязкость базового масла:			
20 °C, мм ² /с	-	-	-
40 °C, мм ² /с	68	265	120
100 °C, мм ² /с	-	-	-
Точка каплепадения	222 °C	230 °C	212 °C
Точка загустевания	-27 °C	-46 °C	-27 °C
Доступный размер упаковки	60 и 125 г автоматический лубризатор SYSTEM 24	125 г автоматический лубризатор SYSTEM 24	125 г автоматический лубризатор SYSTEM 24



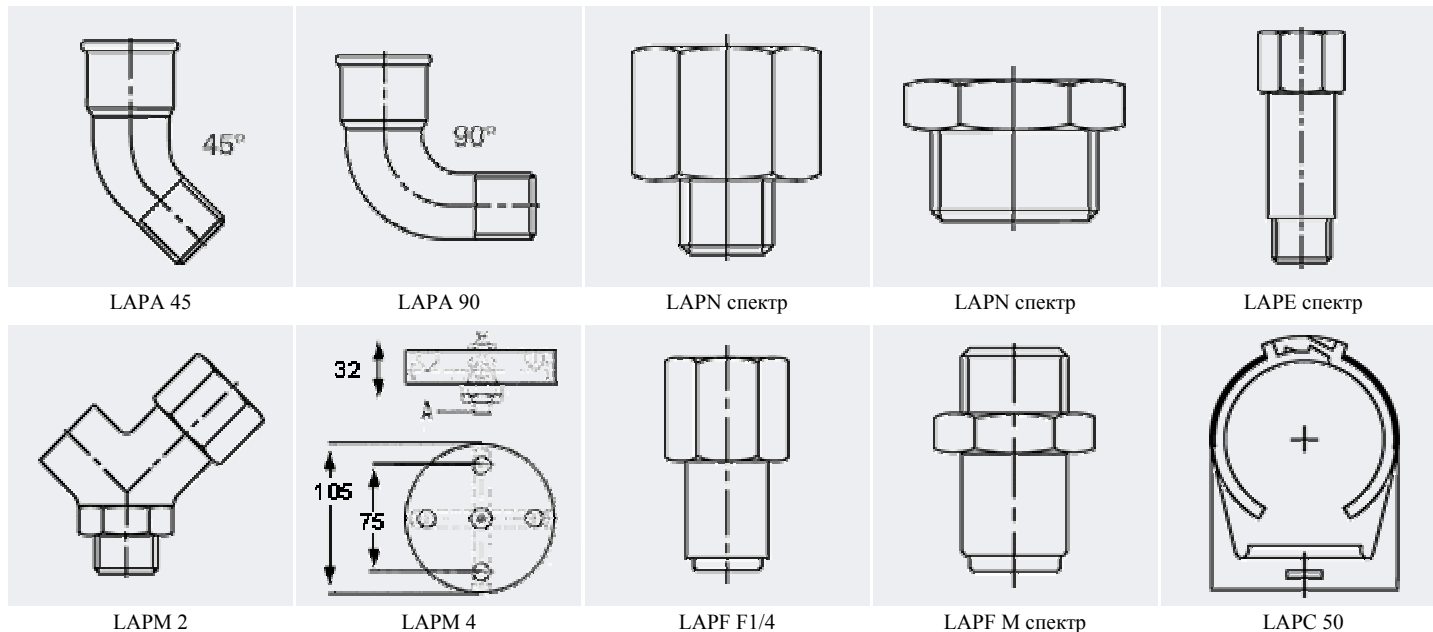
Обозначение LAGD 125/HMT68 LAGD 60/HMT 68 LAGD 125/HHT26 LAGD 125/HFP12

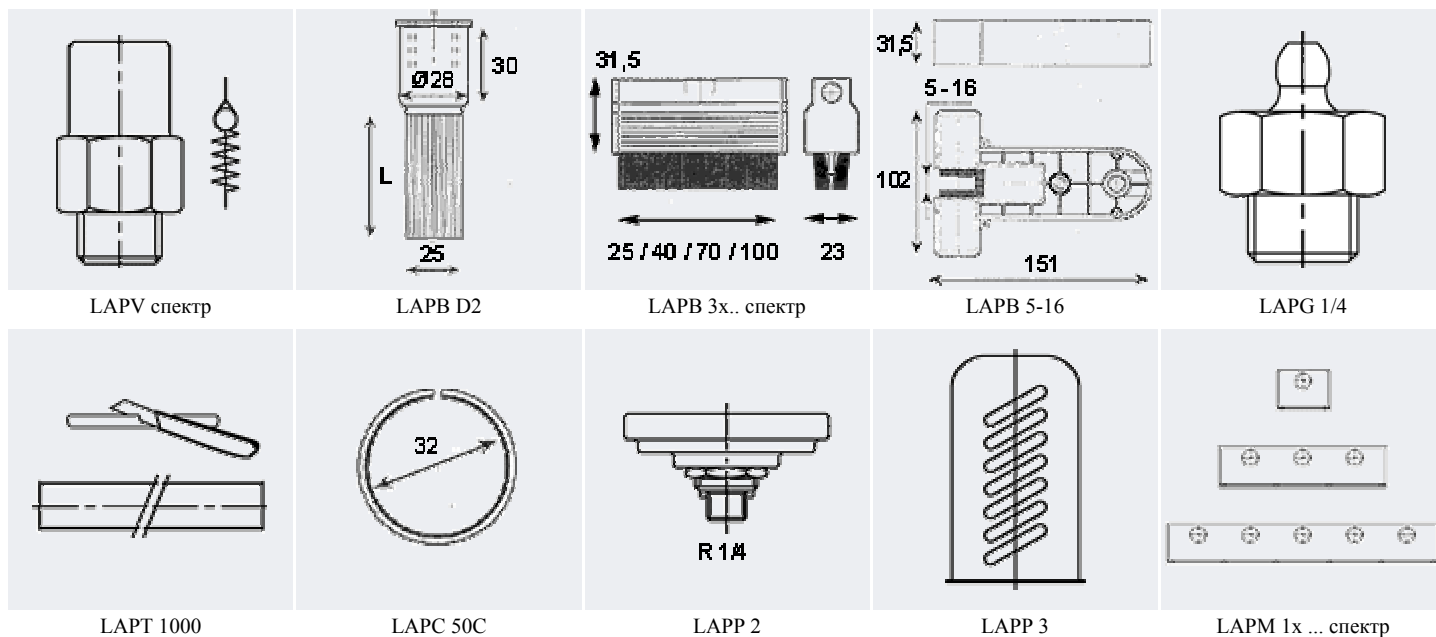
Особенности

Полное обозначение	Смазка	Обозначение	Поставщик
LAGD 125/LG201	Optipit	Поворотный подшипник ветроэнергетической установки	Optimol
LAGD 125/LG202	Obeen UF 2	Смазка, совместимая с пищевыми продуктами	Optimol
LAGD 125/LG301	Mobiltemp 1		Mobil
LAGD 125/LG302	Mobiltemp SHC 100		Mobil
LAGD 125/LG337	Thermax 1337 EP2		Condat
LAGD 125/LG602	Biotop 9488, SKF	Биодеградирующая смазка	Tribol
LAGD 125/LG603	Tribol 823 FM	Пищевая смазка, белого цвета	Tribol
LAGD 125/LG701	Tivela Compound	Низкотемпературная, мягкая смазка NLGI 0	Shell
LAGD 125/LG801	Pluton EM 2	Полиметаллическая смазка	Fina

Приспособления

Обозначение	Описание	Обозначение	Описание
LAPA 45	Угловой коннектор 45°	LAPM 4	Коллектор (4 в 1)
LAPA 90	Угловой коннектор 90°	LAPF F1/4	Штуцер, мама G 1/4
LAPN 1/2	Ниппель G 1/4 - G 1/2	LAPF M1/8	Штуцер, папа G 1/8
LAPN 1/4	Ниппель G 1/4 - G 1/4	LAPF M1/4	Штуцер, папа G 1/4
LAPN 1/8	Ниппель G 1/4 - G 1/8	LAPF M3/8	Штуцер, папа G 3/8
LAPN 3/8	Ниппель G 1/4 - G 3/8	LAPC 50	Зажим
LAPN 6	Ниппель G 1/4 - M6	LAPV 1/4	Обратный клапан G 1/4
LAPN 8	Ниппель G 1/4 - M8x1,25	LAPV 1/8	Обратный клапан G 1/8
LAPN 8x1	Ниппель G 1/4 - M8x1	LAPB D2	Кисточка круглая Ø 20 мм
LAPN 10	Ниппель G 1/4 - M10x1,5	LAPB 3x4E	Кисточка 30 x 40 мм
LAPN 10x1	Ниппель G 1/4 - M10x1	LAPB 3x7E	Кисточка 30 x 70 мм
LAPN 12	Ниппель G 1/4 - M12	LAPB 3x10E	Кисточка 30 x 100 мм
LAPN 12x1,5	Ниппель G 1/4 - M12x1,5	LAPB 5-16	Лифтовая кисточка, шель 5-16 мм
LAPE 50	Удлинитель 50 мм	LAPG 1/4	Смазочный ниппель G 1/4
LAPE 35	Удлинитель 35 мм	LAPT 1000	Гибкий шланг, длина 1000 мм
LAPM 2	Y-коннектор	LAPC 50C	Адаптер для монтажа SYSTEM 24 в зажим Perma
LAPM 1x1	Монтажная консоль, одинарная	LAPP 1	Пылезащитный колпак
LAPM 1x3	Монтажная консоль, тройная	LAPP 2	Защитное основание
LAPM 1x5	Монтажная консоль, для пяти	LAPP 3	Защитный кожух





www.mapro.skf.com
www.skf.com/mount
www.skf.ru

SKF Maintenance Products

©Copyright SKF 2004

В соответствии с нашей политикой постоянного развития, мы оставляем за собой право на изменение приведенных спецификаций без предварительного извещения.

Содержание данной публикации проверено весьма тщательно, однако SKF не несет ответственности за возможные ошибки или неточности.